

RXF-50 シリーズ

トルク能力表

割出数 S	割付角 α (deg)	製品コード	カム曲線	静的トルク MI (N·m)	動的トルク Mr (N·m)	内部慣性トルク Ma (N·m)
2	240	RXF-50-2-240	MS	23.6	13.7	0.024
	270	RXF-50-2-270		23.6	13.6	0.019
	300	RXF-50-2-300		23.6	13.4	0.015
	330	RXF-50-2-330		23.6	13.2	0.012
3	180	RXF-50-3-180	MS	23.6	15.6	0.028
	210	RXF-50-3-210		23.6	15.5	0.021
	240	RXF-50-3-240		23.6	15.2	0.016
	270	RXF-50-3-270		45.8	21.2	0.013
	300	RXF-50-3-300		45.8	20.7	0.011
4	330	RXF-50-3-330	MS	45.8	20.2	0.009
	210	RXF-50-4-210		23.6	17.2	0.016
	240	RXF-50-4-240		23.6	16.7	0.012
	270	RXF-50-4-270		23.6	16.2	0.010
	300	RXF-50-4-300		23.6	15.7	0.008
330	RXF-50-4-330	23.6	15.2	0.006		

割出数 S	割付角 α (deg)	製品コード	カム曲線	静的トルク MI (N·m)	動的トルク Mr (N·m)	内部慣性トルク Ma (N·m)
6	120	RXF-50-6-120	MS	45.8	25.9	0.034
	150	RXF-50-6-150		45.8	25.0	0.021
	180	RXF-50-6-180		45.8	24.0	0.015
	210	RXF-50-6-210		45.8	23.0	0.011
	240	RXF-50-6-240		45.8	22.1	0.008
	270	RXF-50-6-270		45.8	21.3	0.007
	300	RXF-50-6-300		45.8	20.6	0.005
	330	RXF-50-6-330		45.8	20.0	0.004
8	120	RXF-50-8-120	MS	23.6	20.1	0.024
	150	RXF-50-8-150		23.6	19.1	0.016
	180	RXF-50-8-180		23.6	18.2	0.011
	210	RXF-50-8-210		23.6	17.4	0.008
	240	RXF-50-8-240		23.6	16.8	0.006
	270	RXF-50-8-270		23.6	16.1	0.005
	300	RXF-50-8-300		23.6	15.6	0.004
	330	RXF-50-8-330		23.6	15.2	0.003

注意事項

- トルク能力表中の割付角度は 30° 毎に記載しておりますが、各割付数の最小割付角度以上の任意の角度で製作できます。
(最小割付角度)
- トルク能力表中の製品コードはカムねじれ (R または L) を省略しております。

RXF-63 シリーズ

トルク能力表

割出数 S	割付角 α (deg)	製品コード	カム曲線	静的トルク MI (N·m)	動的トルク Mr (N·m)	内部慣性トルク Ma (N·m)
2	240	RXF-63-2-240	MS	57.7	24.4	0.072
	270	RXF-63-2-270		57.7	24.3	0.057
	300	RXF-63-2-300		57.7	23.9	0.046
	330	RXF-63-2-330		57.7	23.6	0.038
3	180	RXF-63-3-180	MS	57.7	27.8	0.085
	210	RXF-63-3-210		57.7	27.6	0.062
	240	RXF-63-3-240		57.7	27.2	0.048
	270	RXF-63-3-270		57.7	26.5	0.038
	300	RXF-63-3-300		57.7	25.9	0.031
	330	RXF-63-3-330		57.7	25.2	0.025
4	150	RXF-63-4-150	MS	57.7	32.1	0.094
	180	RXF-63-4-180		57.7	31.8	0.066
	210	RXF-63-4-210		57.7	30.9	0.048
	240	RXF-63-4-240		57.7	29.9	0.037
	270	RXF-63-4-270		57.7	29.0	0.029
	300	RXF-63-4-300		57.7	28.1	0.024
	330	RXF-63-4-330		57.7	27.3	0.019

割出数 S	割付角 α (deg)	製品コード	カム曲線	静的トルク MI (N·m)	動的トルク Mr (N·m)	内部慣性トルク Ma (N·m)
6	90	RXF-63-6-90	MS	129.7	66.2	0.187
	120	RXF-63-6-120		129.7	67.4	0.105
	150	RXF-63-6-150		129.7	65.4	0.067
	180	RXF-63-6-180		129.7	62.8	0.047
	210	RXF-63-6-210		129.7	60.1	0.034
	240	RXF-63-6-240		129.7	57.7	0.024
	270	RXF-63-6-270		129.7	55.7	0.021
	300	RXF-63-6-300		129.7	53.6	0.017
	330	RXF-63-6-330		129.7	52.3	0.014
8	90	RXF-63-8-90	MS	57.7	37.2	0.131
	120	RXF-63-8-120		57.7	36.2	0.074
	150	RXF-63-8-150		57.7	34.4	0.047
	180	RXF-63-8-180		57.7	32.7	0.033
	210	RXF-63-8-210		57.7	31.3	0.024
	240	RXF-63-8-240		57.7	30.1	0.018
	270	RXF-63-8-270		57.7	29.1	0.015
	300	RXF-63-8-300		57.7	28.2	0.012
	330	RXF-63-8-330		57.7	27.4	0.010

注意事項

- トルク能力表中の割付角度は 30° 毎に記載しておりますが、各割付数の最小割付角度以上の任意の角度で製作できます。
(最小割付角度)
- トルク能力表中の製品コードはカムねじれ (R または L) を省略しております。