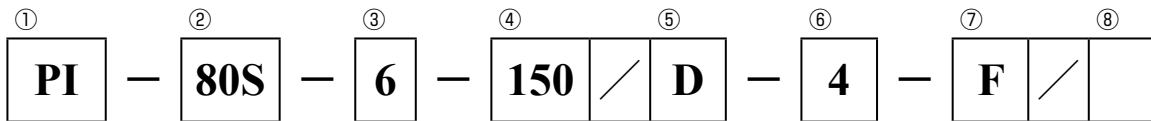


製品コード ・本コードはマイデックス PI シリーズの製品コードです



①機種名

記号	記号の説明
PI	Parallel Indexer

②軸間距離（サイズ）／出力軸形状

S			F
50S	100S	200S	160F
63S	125S	200S	200F
80S	160S		250F

左表の記号は軸間距離（サイズ）と出力軸の形状を表します。

出力軸の形状： S→シャフトタイプ
F→フランジタイプ

③割出数

割出数							
1	2	3	4	5	6	8	

④割付角

割付角							
90	120	150	180	210	240	270	300

⑤取付タップの加工面

タップ加工無し	タップ加工有り					
N	A	B	C	D	E	F

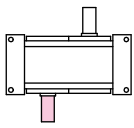
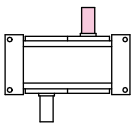
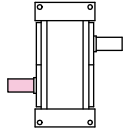
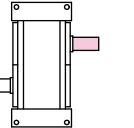
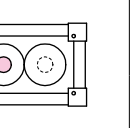
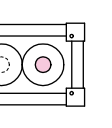
サイズ 50 ~ 125

- C,D,E,F 面には通し孔加工してあります。
- A,B 面の取付タップの推奨位置は寸法図をご覧ください。
- C,D,E,F 面の取付方法の変更 (通し孔からタップ) が必要な場合は明記してください。

サイズ 160 ~ 250

- 加工が必要な面を明記します。推奨加工位置は寸法図をご覧ください。

⑥取付姿勢 (● : 出力軸)

姿勢 1 (A 面)	姿勢 2 (B 面)	姿勢 3 (C 面)	姿勢 4 (D 面)	姿勢 5 (E 面)	姿勢 6 (F 面)
天 ↑  ↓ 地 A 面	天 ↑  ↓ 地 B 面	天 ↑  ↓ 地 C 面	天 ↑  ↓ 地 D 面	天 ↑  ↓ 地 E 面	天 ↑  ↓ 地 F 面

- 重力方向を明記します

⑦オイルプラグの加工面

追加工無し	追加工有り					
N	A	B	C	D	E	F

サイズ 50 ~ 125

- C,F 面に加工済みです。推奨加工位置は寸法図をご覧ください。

サイズ 160 ~ 250

- 推奨加工位置は寸法図をご覧ください。

⑧特殊仕様

SD	標準仕様
SP	特殊仕様